

ceres, das Cologne Center for Ethics, Rights, Economics, and Social Sciences of Health sucht ab sofort, befristet für die Zeitdauer von 2 Jahren,

2 Wissenschaftliche Mitarbeiter (m/w)
(19,92 Stunden/Woche mit Promotionsmöglichkeit)

oder

1 Post-Doktoranden (m/w)
(Vollzeit/39,83 Stunden/Woche)

zur Unterstützung des von der Universität zu Köln geförderten Forschungsprojektes "Lebensqualität und subjektives Wohlbefinden hochaltriger Menschen in NRW (NRW-Hochaltrigenstudie)".

Ihre Aufgaben umfassen insbesondere:

- Mitarbeit in einem interdisziplinär zusammengesetzten Team
- Planung und Vorbereitung qualitativer und quantitativer Erhebungen im Rahmen der NRW-Hochaltrigenstudie
- Enge Zusammenarbeit mit dem philosophisch-ethischen Teil der Studie
- Durchführung einer Machbarkeitsanalyse insbesondere im Hinblick auf die besonderen Bedürfnisse und Charakteristika der hochaltrigen Studienpopulation
- Auswahl, Anpassung und Entwicklung der Erhebungsinstrumente
- Durchführung von Pretests
- Projektberichterstattung

Ihre Qualifikationen:

- Abgeschlossenes Hochschulstudium der Gerontologie, Soziologie, Psychologie oder eines vergleichbaren Faches
- Weit überdurchschnittlicher Studienabschluss
- Hervorragende Methodenkenntnisse im Bereich der quantitativen empirischen Sozialforschung
- Sehr gute Kenntnisse der Testtheorie und Diagnostik
- Ausgeprägte Fähigkeit zum interdisziplinären Arbeiten
- Überdurchschnittliches Engagement und Teamfähigkeit
- Sehr gute Englischkenntnisse
- Vorkenntnisse im Bereich der Altersforschung sind von Vorteil

Die Vergütung erfolgt bei Vorliegen der tariflichen Voraussetzungen in die E 13 TV-L.

Bewerbungen von Frauen sind ausdrücklich erwünscht. Frauen werden bei gleicher Eignung, Befähigung und fachlicher Leistung bevorzugt berücksichtigt, sofern nicht in der Person eines Mitbewerbers liegende Gründe überwiegen. Bewerbungen schwerbehinderter Menschen sind besonders willkommen und werden bei gleicher Eignung bevorzugt.

Für telefonische Auskünfte steht Ihnen Frau Pia Romstadt unter der Rufnummer: (0221) 478-86990 zur Verfügung. Weitere Informationen erhalten Sie unter: www.ceres.uni-koeln.de.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann richten Sie Ihre aussagekräftige und vollständige Bewerbung bitte **bis zum 15.01.2015** per Mail zusammengefasst in einer pdf-Datei an: ceres-info@uni-koeln.de oder auf dem Postweg an:

ceres
Universität zu Köln
Prof. Dr. Christiane Woopen
Herderstraße 54
50931 Köln

Falls Sie die Rücksendung Ihrer Bewerbungsunterlagen wünschen, legen Sie bitte einen ausreichend frankierten und adressierten Rückumschlag bei.